

TRIBLOCK FINISH

Trzyskładnikowa, cementowo-epoksydowa, tiksotropowa zaprawa do wyrównywania wilgotnych podłoży



ZASTOSOWANIE

Do ochrony i wygładzania pionowych i poziomych powierzchni betonowych narażonych na zawilgocenie oraz do stosowania na powierzchniach, na których wymagana jest dobra odporność chemiczna i wysoka odporność na ścieranie.

Przykłady zastosowań

- Wyrównywanie i zabezpieczanie powierzchni betonowych kanałów, studzienek i rurociągów.
- Wyrównywanie i zabezpieczanie zawilgoconych powierzchni betonowych przed zastosowaniem ochronnych powłok epoksydowych lub poliuretanowych, które nie przepuszczają pary wodnej.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Triblock Finish jest trzyskładnikowym, cementowo-epoksydowym produktem składającym się ze spoiwa cementowego i żywicy epoksydowej w wodnej dyspersji. Ma zdolność utwardzania na wilgotnych zewnętrznych i wewnętrznych powierzchniach, tworzy zwartą, wodoszczelną i odporną na ścieranie warstwę, nadającą się również jako podkład pod powłoki epoksydowe i poliuretanowe. Produkt jest przygotowywany według receptury opracowanej w laboratoriach badawczych MAPEI.

Triblock Finish spełnia wymagania normy EN 1504-9 („Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych: Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności. Ogólne zasady dotyczące stosowanie wyrobów i systemów”) oraz minimalne wymagania dla normy EN 1504-2 („Systemy ochrony powierzchniowej betonu”) powłoka (C) zgodnie z zasadami MC, IR.

ZALECENIA

Nie nakładać zaprawy **Triblock Finish** bezpośrednio na:

- powierzchnie ze stojącą wodą;
- zakurzone, kruszące się i łuszczące się powierzchnie;
- podłoża gipsowe lub anhydrytowe;
- stare gipsowe warstwy wygładzające.

Nie nakładać zaprawy **Triblock Finish** na podłoża z pęknięciami, które mogą ulegać przemieszczeniom, powłoka **Triblock Finish** jest sztywna i w konsekwencji może pękać.

WYTYCZNE STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Podłoże cementowe musi być solidne, o odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej, czyste i pozbawione luźno związanych części oraz pozostałości mogących oddziaływać antyadhezyjnie, takich jak wosk, olej, smar, wolnostojąca woda. Podłoże musi być oczyszczone przez piaskowanie lub hydromonitoring, w zależności od stanu powierzchni.

Oczyszczone podłoże należy nasycić wodą i odczekać, aż nadmiar wyparuje. W razie potrzeby można użyć sprężonego powietrza, aby przyspieszyć usuwanie nadmiaru wody z powierzchni.

Przygotowanie zaprawy

Triblock Finish składa się z trzech składników – dwóch w postaci płynnej i jednego proszkowego. W celu przygotowania zaprawy należy wymieszać składnik A ze składnikiem B, aż do uzyskania jednorodnej mieszanki bez grudek a następnie, podczas ciągłego mieszania, należy powoli wsypać składnik C (proszek). Proporcje wagowe mieszania składników są następujące 4,8 : 15,2 : 80.

Jeśli składniki nie będą wykorzystywane w całości lecz częściowo, należy ściśle przestrzegać podanych proporcji mieszania poszczególnych składników, aby uniknąć zmiany parametrów produktu.

Przygotowana zaprawa **Triblock Finish** utrzymuje właściwą urabialność i nadaje się do nakładania przez okres 40 minut w temperaturze otoczenia +23°C. Do mieszania składników proponowane jest mieszadło z wolnoobrotową wiertarką, aby uniknąć nadmiernego nagrzania mieszanki, co może skrócić czas przerobu oraz napowietrzyć mieszankę.

Aplikacja zaprawy

Zaprawa **Triblock Finish** może być nakładana ręcznie przy użyciu metalowej pacy. Gdy podłoże wykazuje wysoką chłonność, zaleca się nałożenie wstępnej, cienkiej warstwy zaprawy **Triblock Finish** dla zamknięcia porów powierzchniowych lub zastosowanie mieszanki składnika A i B nakładanej pędzlem. Po związaniu nałożyć warstwę właściwą produktu o grubości od 0,5 do 3 mm. Po 30 minutach powierzchnię należy wygładzić gąbką.

W przypadku, gdy na warstwę zaprawy **Triblock Finish** będzie nakładana powłoka ochronna epoksydowa lub poliuretanowa nie zaleca się wygładzania gąbką, natomiast powierzchnię jeszcze świeżej zaprawy należy przeszlifować. Warstwa **Triblock Finish** musi być chroniona przed deszczem przez przynajmniej 24 godziny od nałożenia zaprawy.

Nakładanie ochronnych warstw epoksydowych i poliuretanowych

Warstwy ochronne mogą być nakładane po około 24 godzinach od aplikacji zaprawy Triblock Finish. Związana warstwa zaprawy Triblock Finish może być malowana dowolnym rodzajem farby epoksydowej i poliuretanowej, zarówno na bazie rozpuszczalnika, jak i bezrozpuszczalnikowej. Jeśli wymaga tego karta techniczna produktu, należy zastosować odpowiedni preparat gruntujący.

CZYSZCZENIE

Przed związaniem zaprawę można usunąć z narzędzi wodą. Po związaniu zabrudzenia można usunąć jedynie mechanicznie.

ZUŻYCIE

2 kg/m² na warstwę o grubości 1 mm.

OPAKOWANIA

31,25 kg zestawu A + B + C:

składnik A: 1,5 kg

składnik B: 4,75 kg

składnik C: 25 kg.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Składnik C zawiera cement, jest zgodny z wymogami rozporządzenia 1907/2006/ WE (REACH), załącznik XVII, punkt 47. Chronić przed mrozem i przechowywać w temperaturze nie niższej niż +5°C.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Składniki A i B **Triblock Finish** działają drażniąco na skórę i mogą powodować podrażnienie u osób uczulonych. Składnik A **Triblock Finish** działa drażniąco na oczy, a składnik B jest żrący i może powodować poważne uszkodzenie oczu. Produkt zawiera żywice epoksydowe o niskiej masie cząsteczkowej, co może wywołać uczulenie, jeśli wystąpi reakcja krzyżowa z innymi składnikami epoksydowymi. Składnik C **Triblock Finish** zawiera cement, który w kontakcie z potem lub innymi wydzielinami ciała działa drażniąco na skórę i może powodować reakcję alergiczną skóry. Powoduje także poważne uszkodzenie oczu. Zaleca się używanie rękawic i okularów ochronnych oraz zachowanie zwyczajowych środków ostrożności jak przy obchodzeniu się z produktami chemicznymi. W przypadku kontaktu z okiem lub skórą, przemyć natychmiast dużą ilością wody i wezwać pomoc lekarską.

Ponadto, składniki A i B działają szkodliwie na organizmy wodne. Nie usuwać produktu do środowiska. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa znajdują się w aktualnej wersji karty charakterystyki.

PRODUKT DLA PROFESJONALISTÓW

DANE TECHNICZNE (typowe wartości)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

	Składnik A	Składnik B	Składnik C
Konsystencja:	płyn	płyn	proszek
Kolor:	biały	słomkowy	szary
Maksymalny rozmiar kruszywa:	-	-	0,25 mm
Gęstość:	1,1 g/cm ³	1,01 g/cm ³	-
Lepkość Brookfield"a:	9000 mPa·s (wirnik 5 – 10 obr./min.)	50 mPa·s (wirnik 1 – 50 obr./min.)	-

PARAMETRY UŻYTKOWE ZAPRAWY W TEMPERATURZE +23°C I PRZY WILGOTNOŚCI 50%

Proporcja mieszania:	Składnik A : Składnik B : Składnik C = 4,8 : 15,2 : 80
Kolor mieszanki:	szary
Konsystencja mieszanki:	tiksotropowa – łatwa do rozprowadzania pacą
Gęstość mieszanki:	2000 kg/m ³
Lepkość Brookfield"a:	35 000 mPa·s (wirnik 5 - 10 obr./min.)
Temperatura aplikacji:	od +5°C do +30°C
Maksymalny czas użytkowania:	40 minut
Maksymalna grubość warstwy:	3 mm
Czas oczekiwania przed nakładaniem kolejnej warstwy:	od min. 24 godzin do maks. 7 dni

PARAMETRY KOŃCOWE

Właściwości	Metoda badawcza	Wartości zgodnie z normą EN 1504-2 powłoka (C) (zgodnie z zasadami MC, IR)	Wynik produktu
Wytrzymałość na ściskanie:	EN 12190	nie jest wymagane	≥ 45 N/mm ² (po 28 dniach)
Wytrzymałość na zginanie:	EN 196/1	nie jest wymagane	≥ 9 N/mm ² (po 28 dniach)
Przyczepność przy odrywaniu. Podłoże odniesienia: MC(0,40) - stosunek w/c 0,40, jak określono w EN 1766:	EN 1542	Dla systemów sztywnych nieobciążonych ruchem ≥ 1 N/mm ² Obciążonych ruchem ≥ 2 N/mm ²	> 3 N/mm ² (po 28 dniach)

Kompatybilność cieplna określona przyczepnością zgodnie z PN-EN 1542: cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w roztworze soli odladzającej:	EN 13687-1	Dla systemów sztywnych nieobciążonych ruchem $\geq 1 \text{ N/mm}^2$ Obciążonych ruchem $\geq 2 \text{ N/mm}^2$	$> 3 \text{ N/mm}^2$ (po 50 cyklach)
Wodoszczelność wyrażona jako współczynnik przepuszczalności dla wody:	EN 1062-3	$W < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	$W < 0,04 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Przepuszczalność pary wodnej:	EN ISO 7783-2	Klasa I $S_D < 5 \text{ m}$ Klasa II $5 \text{ m} \leq S_D \leq 50 \text{ m}$ Klasa III $S_D > 50 \text{ m}$	$S_D < 0,5 \text{ m}$ Klasa I (przepuszczalne dla pary wodnej)
Reakcja na ogień:	EN 13501-1	Euroklasa	A2-s1,d0

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiekolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.

Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com.

NOTA PRAWNA

Postanowienia niniejszej karty technicznej mogą być wprowadzane do innych dokumentów związanych z danym projektem, tym niemniej końcowa treść tych dokumentów w żaden sposób nie może uzupełniać i nie może zastępować treści obowiązującej karty technicznej w trakcie aplikacji produktów z oferty MAPEI. **Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com**
WSZELKIE ZMIANY POSTANOWIEŃ KARTY TECHNICZNEJ LUB ZMIANY WYMAGAŃ ZAWARTYCH LUB WYNIKAJĄCYCH Z KARTY TECHNICZNEJ WYŁĄCZAJĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ MAPEI.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach www.mapei.com i www.mapei.pl

2050-6-2019-pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie tekstów, zdjęć i rysunków w całości lub w części bez zezwolenia zabronione.

