



Kerapoxy Design



Dwuskładnikowa, łatwa w aplikacji, dekoracyjna, kwasoodporna zaprawa epoksydowa do spoinowania płytek ceramicznych (dostępna w 32 kolorach), doskonała do mozaiki szklanej. Do stosowania również jako klej

KLASYFIKACJA WEDŁUG NORMY EUROPEJSKIEJ EN 13888

Kerapoxy Design jest zaprawą na bazie żywic reaktywnych (R) przeznaczoną do spoinowania (G) płytek ceramicznych, typu i klasy RG.

KLASYFIKACJA WEDŁUG NORMY EUROPEJSKIEJ EN 12004

Kerapoxy Design jest klejem na bazie żywic reaktywnych (R), o podwyższonych parametrach, typu i klasy R2.

ZAKRES STOSOWANIA

Dekoracyjna zaprawa do spoinowania okładzin ceramicznych i kamiennych, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na podłogach oraz ścianach, w szczególności polecana do mozaiki szklanej, a także jako kwasoodporny klej przeznaczony do typowych powierzchni stosowanych w budownictwie.

Kerapoxy Design pozwala na wykonanie podłóg, ścian, stołów roboczych, etc. zgodnych z systemem HACCP i wymaganiami rozporządzenia WE nr. 852/2004 w sprawie higieny środków spożywczych.

Przykłady zastosowań

- Układanie i spoinowanie okładzin dekoracyjnych w pomieszczeniach o szczególnej wartości estetycznej (np. show-roomy, pomieszczenia handlowe, itp.).
- Doskonała do stosowania na powierzchniach, na których efektem końcowym ma być warstwa półprzezroczysta, m.in. w celu filtracji światła (np. na powierzchniach szklanych).
- Układanie i spoinowanie okładzin w kabinach prysznicowych i łazienkach (odpowiednia również do podłóg z tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym i PVC).

- Układanie i spoinowanie podłóg oraz ścian w łaźniach parowych, saunach oraz saunach tureckich.
- Układanie i spoinowanie płytek i mozaiki w basenach pływakich, w tym również w basenach z wodą termalną lub morską.
- Naprawa starych, zdegradowanych spoin poprzez ich częściowe lub całkowite wypełnienie nową zaprawą epoksydową, przy czym minimalna głębokość wypełnienia przy zachowaniu jednolitej struktury spoiny powinna wynosić min. 3 mm.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Kerapoxy Design jest dwuskładnikową, dekoracyjną zaprawą na bazie żywic epoksydowych, kruszywa kwarcowego i specjalnych dodatków. Charakteryzuje się wysoką kwasoodpornością, łatwością aplikacji oraz czyszczenia.

Kerapoxy Design jest produktem o bardzo niskiej emisji lotnych związków organicznych. W przypadku zastosowania **Kerapoxy Design** jako zaprawę do spoinowania powyższa właściwość jest potwierdzona certyfikatem EMICODE EC1^{PLUS} wystawionym przez instytut GEV. Zaprawa **Kerapoxy Design** może być mieszana do 10% wagi z kolorowym, metalizowanym dodatkiem **MapeGlitter**, w celu osiągnięcia specjalnych efektów dekoracyjnych. Procentowa ilość dodatku **MapeGlitter** jest uzależniona od zaprojektowanego efektu wizualnego. **MapeGlitter** dostępny jest w kolorze srebra i jasnego złota oraz na zamówienie w 22 innych kolorach. Zaprawa **Kerapoxy Design** zastosowana zgodnie z zaleceniami pozwala na uzyskanie spoin o następujących cechach:

- półprzezroczysty efekt, uwytłumia barwy okładzin nadając im szczególny aspekt dekoracyjny;

Kerapoxy Design



Spoinowanie mozaiki szklanej z użyciem Kerapoxy Design



Zwilżanie wodą zaspoinowanej powierzchni przed czyszczeniem



Wstępne czyszczenie powierzchni mozaiki szklanej pacą typu Scotch Brite®

- efekt półprzezroczysty, podobny do tego występującego w przypadku mozaiki szklanej; gwarantuje większą jasność powierzchniową, połysk oraz podkreśla doskonale jej wygląd;
- doskonała odporność mechaniczna i chemiczna, a także znakomita trwałość;
- powierzchnia końcowa jest gładka i zwarta, niechłonna oraz łatwa do czyszczenia, zapewnia wysoki stopień higieny i zapobiega powstawaniu grzybów i pleśni;
- doskonała urabialność, zdecydowanie lepsza niż typowych zapraw epoksydowych dzięki bardziej kremowej konsystencji, która gwarantuje skrócenie czasu nakładania i łatwiejsze czyszczenie powierzchni, mniejszą stratę produktu oraz łatwiejsze wykończenie;
- twardnieje bezskurczowo, dzięki czemu nie powstają pęknięcia ani rysy;
- jednolite kolory, odporne na promieniowanie ultrafioletowe i czynniki atmosferyczne;
- doskonała przyczepność do większości materiałów powszechnie stosowanych w budownictwie.

ZALECENIA

- Do podłóg oraz powierzchni ceramicznych narażonych na działanie kwasu oleinowego (wędzarnie, zakłady wędliniarskie, olejarnie, itp.) oraz węglowodorów aromatycznych, należy używać **Kerapoxy IEG**.
- Do elastycznych łączników dylatacyjnych lub innych łączników narażonych na ruch, należy używać elastycznych uszczelniaczy z linii MAPEI (np. **Mapesil AC**, **Mapesil LM** lub **Mapeflex PU40**, **Mapeflex PU45 FT**, **Mapeflex PU50 SL**).
- Zaprawa **Kerapoxy Design** nie gwarantuje doskonałej przyczepności, jeśli została użyta do spoinowania płytek z mokrymi krawędziami lub zabrudzonych cementem, pyłem, olejem, tłuszczem, itp.
- Zaprawa **Kerapoxy Design** ze względu na półprzezroczysty efekt końcowy, może różnić się nieco odcieniem od wzornika w zależności od rodzaju i koloru okładziny, na których jest stosowana oraz koloru użytego kleju. Tę różnicę należy wziąć pod uwagę, jeżeli zaprawa jest używana do różnych rodzajów płytek w tym samym pomieszczeniu.
- W przypadku wykańczania gresu szklawionego przy pomocy **Kerapoxy Design** w kontrastującym kolorze, należy przeprowadzić wstępne próby.
- W przypadku spoinowania okładzin kamiennych, gresu polerowanego, powierzchni porowatych i szorstkich należy zawsze przed spoinowaniem przeprowadzić testy.
- Nie należy dodawać do **Kerapoxy Design** wody ani żadnego innego rozpuszczalnika, w celu uzyskania lepszej urabialności.
- Nie używać **Kerapoxy Design** do spoinowania szczelin o szerokości większej niż 7 mm.
- Produkt powinien być stosowany w temperaturze mieszczącej się w zakresie od +12°C do +30°C.
- Składnik A i B zaprawy jest dostarczony w odpowiednich proporcjach wagowych, tak więc nie ma możliwości popełnienia błędów w momencie mieszania.
- Nie należy mieszać składników „na oko”: nieprawidłowa proporcja mieszania składników wpływa negatywnie na proces utwardzania produktu i jego końcowe parametry.

- W przypadku spoinowania podłóg z ogrzewaniem podłogowym zarówno podkład, jak i zaprawa klejowa powinny być wystarczająco suche i odpowiednio wysezonowane (wilgotność podkładów cementowych 2%, a anhydrytowych 0,3%);
- W przypadku konieczności usunięcia stwardniałej zaprawy **Kerapoxy Design** z fug, należy użyć przemysłowej suszarki z gorącym powietrzem.

WYTYPNE STOSOWANIA KERAPOXY DESIGN JAKO SPOINY KWASOODPORNEJ

Przygotowanie podłoża

Konieczne jest dokładne oczyszczenie i osuszenie szczelin, które powinny być głębokie na co najmniej 2/3 grubości płytek. Klej lub zaprawa, które ewentualnie wydostaną się na powierzchnię podczas klejenia płytek powinny być usunięte, kiedy są jeszcze świeże. Przed spoinowaniem należy upewnić się, że kleju użyty do montażu okładziny jest utwardzony i suchy. **Kerapoxy Design** nie jest wrażliwa na wilgoć pochodzącą z podłoża, ale konieczne jest, aby podczas aplikacji szczeliny nie były wilgotne lub mokre.

Przygotowanie zaprawy

Dodać utwardzacz (składnik B) do pojemnika ze składnikiem A i mieszać bardzo dokładnie, aż do uzyskania jednolitej zaprawy. Aby zapewnić dokładne wymieszanie, a także w celu uniknięcia przegrzania masy, co mogłoby skrócić czas zachowania właściwości roboczych, najlepiej stosować elektryczne mieszadło wolnoobrotowe. Jeśli przewidziano zastosowanie **MapeGlitter**, należy go dodać do już wymieszanej zaprawy w stosunku procentowym zależnym od pożądanego efektu estetycznego, maksymalnie do 10% wagi. Zaprawa powinna zostać zużyta w ciągu 45 minut od momentu wymieszania.

Spoinowanie

Nałożyć **Kerapoxy Design** przy użyciu odpowiedniej pacy MAPEI, dbając o to, aby wypełnić fugi na całej ich głębokości. Za pomocą tej samej pacy usunąć nadmiar produktu z powierzchni okładziny.

Profilowanie

Czyszczenie powierzchni z pozostałości **Kerapoxy Design** należy wykonać bezpośrednio po spoinowaniu, kiedy zaprawa jest jeszcze świeża, w ciągu 60 minut od nałożenia. W tym celu powierzchnię płytek należy obficie zmoczyć wodą i okrężnymi ruchami przetrzeć pacą typu Scotch-Brite® do momentu powstania na powierzchni płytek lekko spienionego mleczka, uważając przy tym, aby nie uszkodzić lub nie wybrać zaprawy pomiędzy płytek. Powstałe po użyciu pacy Scotch Brite® płynne zabrudzenia (mleczko) należy dokładnie zmyć przy użyciu twardej celulozowej gąbki MAPEI, która pozwala na bardzo skuteczne usunięcie zabrudzeń. W trakcie czyszczenia posadzki należy często płukać gąbkę w czystej wodzie, a w razie, gdy zostanie nadmiernie zabrudzona (nasączona) żywicą, wymienić na nową. Proces czyszczenia należy powtarzać do momentu, gdy powierzchnia płytek będzie idealnie czysta. Do ostatecznego profilowania powierzchni fugi użyć tej samej gąbki.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA OKŁADZIN CERAMICZNYCH SPOINOWANYCH PRZY UŻYCIU KERAPOXY DESIGN*

PRODUKT				PRZEZNACZENIE	
Grupa	Nazwa	Stężenie w (%)	Stoły laboratoryjne	POSADZKI PRZEMYSŁOWE	
				Użycie ciągłe	Użycie przerywane
				(+20°C)	(+20°C)
Kwasy	octowy	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	-	-	-
	solny	37	+	+	+
	chromowy	20	-	-	-
	cytrynowy	10	+	(+)	+
	mrówkowy	2,5	+	+	+
		10	-	-	-
	mlekowy	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	(+)	-	(+)
	azotowy	25	+	(+)	+
		50	-	-	-
	oleinowy czysty		-	-	-
	fosforowy	50	+	+	+
		75	(+)	-	(+)
	siarkowy	1,5	+	+	+
		50	+	(+)	+
	96	-	-	-	
taninowy	10	+	+	+	
winowy	10	+	+	+	
szczawiowy	10	+	+	+	
Alkalia	woda amoniakalna	25	+	+	+
	soda kaustyczna	50	+	+	+
	chlorał sodu w roztworze: chlor czynny:	6,4 g/l	+	(+)	+
	chlor czynny:	162 g/l	-	-	-
	nadmanganian potasu	5	+	(+)	+
		10	(+)	-	(+)
	wodorotlenek potasu	50	+	+	+
wodorosiarczyn sodu	10	+	+	+	
Roztwory nasycone w +20°C	tiosiarczan sodu		+	+	+
	chlerek wapnia		+	+	+
	chlerek żelaza		+	+	+
	chlerek sodu		+	+	+
	chromian sodu		+	+	+
	cukier		+	+	+
	siarczan glinu		+	+	+
Oleje i paliwa	benzyna		+	(+)	+
	terpentyna		+	+	+
	olej napędowy		+	+	+
	olej smołowy		+	(+)	(+)
	oliwa z oliwek		(+)	(+)	+
	olej palny lekki		+	+	+
	ropa naftowa		+	+	+
Rozpuszczalniki	aceton		-	-	-
	glikol etylenowy		+	+	+
	gliceryna		+	+	+
	octan glikolu metylowego		-	-	-
	tetrachloroeten		-	-	-
	tetrachlorometan		(+)	-	(+)
	alkohol etylowy		+	(+)	+
	trichloroeten		-	-	-
	chloroform		-	-	-
	dichlorometan		-	-	-
	tetrahydrofuran		-	-	-
	toluen		-	-	-
	disiarczek węgla		(+)	-	(+)
	rozpuszczalnik benzynowy		+	+	+
	benzol		-	-	-
	trichloroeten		-	-	-
	ksylen		-	-	-
	chlerek rtęci	5	+	+	+
	woda utleniona	1	+	+	+
		10	+	+	+
	25	+	(+)	+	

Legenda: + doskonała odporność

(+) dobra odporność

- słaba odporność

* Zgodnie z normą EN 12808-1

DANE TECHNICZNE (wartości typowe)

Zgodne z normami:

- europejską EN 12004 jako R2
- ISO 13007 jako R2
- europejską EN 13888 jako RG
- ISO 13007 jako RG

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

	Składnik A	Składnik B
Postać:	kremowa pasta	żel
Kolor:	dostępny w 31 kolorach + kolor neutralny	
Gęstość objętościowa:	1,64 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Zawartość ciał stałych:	100%	100%
Lepkość Brookfeld'a:	700 000 mPa·s	400 000 mPa·s
EMICODE:	EC1 ^{PLUS} - bardzo niska emisja lotnych związków organicznych	

PARAMETRY ZAPRAWY (w temp. +23°C i 50% wilgotności względnej)

Proporcje mieszania:	składnik A : składnik B = 9:1
Konsystencja zaprawy:	kremowa masa
Gęstość objętościowa zaprawy:	1550 kg/m ³
Maksymalny czas użytkowania:	45 min.
Temperatura stosowania:	od +12°C do +30°C
Czas schnięcia otwartego (jako klej):	30 min.
Korygowalność (jako klej):	60 min.
Obciążenie ruchem pieszym :	po 24 h
Pełne obciążenie:	po 4 dniach

WŁAŚCIWOŚCI KOŃCOWE

Przyczepność (wytrzymałość na ścinanie) zgodnie z EN 12003 (N/mm ²):	
- początkowa	≥ 2 N/mm ²
- po zanurzeniu w wodzie	≥ 2 N/mm ²
- po szoku termicznym	≥ 2 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (zgodnie z EN 12808-3):	≥ 30 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie (zgodnie z EN 12808-3):	≥ 45 N/mm ²
Odporność na ścieranie (zgodnie z EN 12808-2):	≤ 250 (strata w mm ³)
Skurcz (zgodnie z EN 12808-4):	≤ 1,5 mm/m
Absorpcja wody (wg normy EN 12808-5):	≤ 0,1 g
Odporność na wilgoć:	doskonała
Odporność na starzenie:	doskonała
Odporność rozpuszczalnikami i olejami:	bardzo dobra (patrz tabela)
Odporność na kwasy i alkalia:	doskonała (patrz tabela)
Odporność na temperaturę:	od -20°C do +100°C



Nakładanie pacą zębatą Kerapoxy Design jako kleju w kolorze niebieskim



Układanie mozaiki szklanej na ścianie przy użyciu Kerapoxy Design



Klejenie mozaiki z użyciem Kerapoxy Design

	799 BIAŁY	103 KSIĘŻYCOWY BIAŁY	710 LODOWY BIAŁY	700 TRANSPARENTNY	111 SREBRNY	110 MANHATTAN 2000	720 PERŁOWY SZARY	728 CIEMNOSZARY	113 SZARY	115 RZECZYNY SZARY	116 SZAKAWIOWY SZARY	174 TORNADO	119 LONDYŃSKI SZARY	114 ANTRACYT	137 KARAIBSKI	130 JAŚMIN	138 MIGDAŁOWY	729 SAHARA	132 BEZ 2000	133 PIASEK	134 JEDWAB	139 PIŁDROWY RÓŻ	135 ZŁOTY PYŁ	152 LUKRECJA	142 BRĄZ	136 BRUNATNY	146 CIEMNA CZEKOŁADA	149 PIASEK WULKANICZNY	173 MORSKI	283 CIEMNY MORSKI	150 ZŁOTY	165 WISNIA	LIGHT GOLD	SILVER		
Kerapoxy Design	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MaPeGlitter																																				

Tabela zawiera 32 podstawowe kolory **Kerapoxy Design**. Wszystkie kolory **Kerapoxy Design** można mieszać ze złotym i srebrnym **MaPeGlitter**, tworząc szerszą gamę kolorów lub pozostałymi kolorami **MaPeGlitter** dostępnymi na zamówienie.

Ze względu na ograniczenia druku, przedstawione kolory i ich nazwy mają charakter informacyjny i mogą odbiegać od rzeczywistych barw. Prawidłowy wybór koloru i jego dopasowanie do wybranej okładziny jest możliwe jedynie na podstawie wzornika kolorów **Kerapoxy Design**, dostępnego na punktach sprzedaży.

TABELA ZUŻYCIA WEDŁUG WYMIARÓW PŁYTEK I SZEROKOŚCI SPOIN (kg/m²)

Rozmiar płytki (mm)	Szerokość spoiny (mm)			
	3	5	8	10
75x150x6	0,6	1,0	1,5	1,9
100x100x7	0,7	1,1	1,8	2,2
100x100x9	0,9	1,4	2,3	2,9
150x150x6	0,4	0,6	1,0	1,3
200x200x7	0,3	0,6	0,9	1,1
200x200x9	0,4	0,7	1,2	1,4
300x300x10	0,3	0,5	0,9	1,1
300x300x20	0,6	1,1	1,7	2,1
300x600x10	0,2	0,4	0,6	0,8
400x400x10	0,2	0,4	0,6	0,8
500x500x10	0,2	0,3	0,5	0,6
600x600x10	0,2	0,3	0,4	0,5
750x750x10	0,1	0,2	0,3	0,4
100x600x9	0,5	0,8	1,3	1,7
150x600x9	0,4	0,6	1,0	1,2
150x900x9	0,3	0,6	0,9	1,1
150x1200x10	0,4	0,6	1,0	1,2
225x450x9	0,3	0,5	0,8	1,0
225x900x9	0,2	0,4	0,6	0,8
250x900x9	0,2	0,4	0,6	0,7
250x1200x10	0,2	0,4	0,6	0,8
600x600x5	0,1	0,1	0,2	0,3
600x600x3		0,1	0,1	0,2
1000x500x5	0,1	0,1	0,2	0,2
1000x500x3		0,1	0,1	0,1
1000x1000x5		0,1	0,1	0,2
1000x1000x3			0,1	0,1
3000x1000x5		0,1	0,1	0,1
3000x1000x3			0,1	0,1

WZÓR DO OBLICZANIA ZUŻYCIA ZAPRAWY:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

- A = długość płytki [mm]
- B = szerokość płytki [mm]
- C = grubość płytki [mm]
- D = szerokość spoiny [mm]

W przypadku danych nie podanych w tabeli, należy przejść na stronę internetową www.mapei.it gdzie jest dostępny kalkulator produktu do obliczenia zużycia w zależności od wymiarów płytki i szerokości szczeliny

Ważne jest, aby po zakończeniu profilowania na powierzchni płytek nie pozostały ślady **Kerapoxy Design**, ponieważ po utwardzeniu, usunięcie zaprawy jest o wiele trudniejsze. W przypadku podłóg o dużej powierzchni, czyszczenie może odbywać się na mokro przy użyciu maszyny do mycia podłóg z obrotową tarczą typu Scotch-Brite®. Resztki płynne można usunąć przy pomocy gumowej rakli. Ostateczne czyszczenie można wykonać za pomocą preparatu **Kerapoxy Cleaner** (detergentu przeznaczanego do usuwania śladów zaprawy epoksydowej). **Kerapoxy Cleaner** może być stosowany do usuwania delikatnych pozostałości nawet kilka godzin po spoinowaniu, w takim przypadku produkt należy zostawić na ok. 15-20 minut na powierzchni płytek a następnie zmyć wilgotną gąbką. Skuteczność **Kerapoxy Cleaner** zależy od ilości pozostałej żywicy i czasu jaki minął od momentu spoinowania. Czyszczenie powinno zawsze być wykonywane „na świeżo”, zgodnie z zaleceniami opisanymi powyżej.

WYTYCZNE STOSOWANIA KERAPOXY DESIGN JAKO KLEJ

Po wymieszaniu obu składników, jak powyżej, nakładać klej na podłoże za

pomocą zębatej pacy. Układać płytki lekko je dociskając i przesuwając. Po ostatecznym związaniu klej uzyskuje bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną i chemiczną. Szczególna konsystencja produktu pozwala na natychmiastowe rozpoczęcie spoinowania powierzchni (również na powierzchniach pionowych) przy użyciu tego samego koloru **Kerapoxy Design**, który został użyty do klejenia, co znacznie skraca czas pracy.

OBCIĄŻENIE RUCHEM PIESZYM

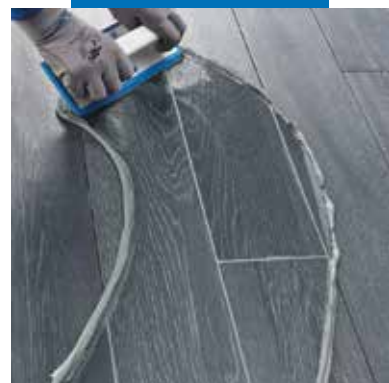
Przy temperaturze +20°C podłogi klejone i/lub spoinowane zaprawą mogą być obciążone ruchem pieszym po upływie 24 godzin.

PEŁNE OBCIĄŻENIE

Klejone i/lub spoinowane powierzchnie mogą być wystawione na działanie czynników chemicznych już po 4 dniach od zastosowania **Kerapoxy Design**.

CZYSZCZENIE

Narzędzia i pojemniki należy umyć wodą bezpośrednio po zakończonej pracy. Po utwardzeniu **Kerapoxy Design** można usunąć tylko mechanicznie lub przy użyciu preparatu **Pulicol 2000**.



Rozprowadzanie Kerapoxy Design na płytkach drewnopodobnych za pomocą gumowej pacy



Zwilżanie wodą zaspoinowanej posadzki przed czyszczeniem



Wstępne czyszczenie powierzchni płytek gąbką Scotch Brite®



Czyszczenie i profilowanie spoin gąbką celulozową MAPEI

Kerapoxy Design



ZUŻYCIE

Zużycie **Kerapoxy Design** zmienia się w zależności od wymiarów spoin oraz kształtu i grubości płytek. Dla mozaiki (format 2x2 cm), zużycie wynosi ok. 1,4 kg/m². Zużycie **Kerapoxy Design** jako kleju waha się w granicach 2-4 kg/m², w zależności od formatu płytek i równości podłoża.

Zużycie **MapeGlitter** jest zmienne w zależności od pożądanego efektu estetycznego i wynosi maksymalnie 10% wagi **Kerapoxy Design**.

OPAKOWANIA

Spoina **Kerapoxy Design** dostarczana jest w plastikowych wiaderkach zawierających składnik A i B we właściwych proporcjach wagowych. Produkt jest dostępny w 3 kg zestawach.

DOSTĘPNE KOLORY

Kerapoxy Design jest dostępny w 32 kolorach z gamy fug Mapei (31 kolorów plus neutralny - nr 700).

MapeGlitter dostępny jest w kolorze srebra i jasnego złota, a także w 22 innych kolorach dostępnych na zamówienie.

PRZECHOWYWANIE

Kerapoxy Design może być przechowywany przez 24 miesiące w oryginalnym opakowaniu i w suchym miejscu.

Składnik A powinien być przechowywany w temperaturze co najmniej +10°C, w celu uniknięcia krystalizacji produktu (możliwe jest odwrócenie procesu krystalizacji przez podgrzanie).

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Składnik A **Kerapoxy Design**, działa drażniąco na oczy i skórę, obydwie składniki mogą powodować reakcję alergiczną skóry. Składnik B powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. Produkt zawiera żywice epoksydowe o niskiej masie cząsteczkowej, które mogą powodować

uczulenie w wyniku reakcji krzyżowych z innymi produktami epoksydowymi. Podczas aplikacji produktu należy stosować okulary i rękawice ochronne oraz przestrzegać zwyczajowych środków ostrożności obowiązujących przy pracy z produktami chemicznymi. W przypadku kontaktu z oczami lub skórą, zanieczyszczone miejsca natychmiast przemyć dużą ilością wody i skonsultować się z lekarzem. Oba składniki **Kerapoxy Design** działają szkodliwie na organizmy wodne. Nie wyrzucać do środowiska. Więcej informacji na temat bezpiecznego stosowania znajduje się w aktualnej wersji karty charakterystyki.

PRODUKT WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, przepisów krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiegokolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.

NOTA PRAWNA

Postanowienia niniejszej karty technicznej mogą być wprowadzane do innych dokumentów związanych z danym projektem, tym niemniej końcowa treść tych dokumentów w żaden sposób nie może uzupełniać i nie może zastępować treści obowiązującej karty technicznej w trakcie aplikacji produktów z oferty MAPEI. Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com.
WSZELKIE ZMIANY POSTANOWIEŃ KARTY TECHNICZNEJ LUB ZMIANY WYMAGAŃ ZAWARTYCH LUB WYNIKAJĄCYCH Z KARTY TECHNICZNEJ WYŁĄCZAJĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ MAPEI.



Symbol identyfikuje produkty MAPEI o bardzo niskim poziomie emisji lotnych związków organicznych, potwierdzone certyfikatem wydawanym przez niemieckie stowarzyszenie GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V), kontrolujące poziom emisji VOC z produktów stosowanych w budownictwie.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach www.mapei.com i www.mapei.pl



ŚWIATOWY PARTNER W BUDOWNICTWIE