



Keracolor GG



Cementowa zaprawa do spoinowania, o wysokich parametrach, modyfikowana polimerami, do fug o szerokości od 4 do 15 mm

KLASYFIKACJA WG NORMY PN EN 13888

Keracolor GG jest zaprawą cementową (C) do fugowania (G) o wysokich parametrach (2) co daje klasę CG2.

ZAKRES STOSOWANIA

Spoinowanie wewnątrz i na zewnątrz posadzek i ścian z płytek ceramicznych każdego typu, gresu porcelanowego, klinkieru, płytek z kamienia naturalnego, marmuru, granitu, mozaiki szklanej i marmurowej, a także konglomeratów.

Przykłady stosowania

- Spoinowanie fasad, balkonów, tarasów, basenów.
- Spoinowanie okładzin z płytek ceramicznych na ścianach i podłogach, wewnątrz pomieszczeń.
- Spoinowanie dużych powierzchni w obiektach użyteczności publicznej (szkoły, urzędy, banki, supermarkety, dworce lotnicze i kolejowe, itp.).
- Spoinowanie ceramicznych posadzek przemysłowych w miejscach gdzie nie jest wymagana odporność na działanie agresywnych substancji chemicznych (stacje obsługi, magazyny itp.).

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Keracolor GG jest proszkową zaprawą, składającą się z cementów, odpowiednio wyselekcjonowanych kruszyw, żywic syntetycznych, specjalnych dodatków oraz pigmentów.

Zaprawa **Keracolor GG** po rozrobieniu z wodą w zalecanych proporcjach oraz przy prawidłowym zastosowaniu jest zaprawą do spoinowania o następujących cechach:



Keracolor GG



Spoinowanie płytek typu cotto przy użyciu rakli



Spoinowanie podłogi ceramicznej przy użyciu pacy gumowej



Spoinowanie płytek zewnętrznych przy użyciu pacy

- Wysoka odporność na ugięcie po cyklach zamrażanie-odmrażanie a więc duża trwałość.
- Wysoka odporność na ścieranie.
- Wiąże bezskurczowo bez rys, pęknięć i szczelin.
- Duża odporność na kwasy z pH > 3.
- Korzystny stosunek cena-jakość.

Keracolor GG wymieszany z **Fugolastic** (specjalny dodatek polimerowy na bazie żywic syntetycznych), powoduje wzrost wytrzymałości również w trudnych warunkach (np. spoinowanie fasad, basenów, łazienek, podłóg narażonych na intensywny ruch). Więcej informacji w karcie technicznej **Fugolastic**.

ZALECENIA

- Nie mieszać zaprawy **Keracolor GG** z cementem, gipsem i innymi produktami oraz nigdy nie należy dodawać wody do zaprawy, która już zaczęła wiązać.
- Nie używać do zarobienia zaprawy **Keracolor GG** wody twardej i brudnej.
- Stosować produkt w temperaturach od +5°C do +35°C.
- Woda do zaprawy musi być dozowana dokładnie, zmiany w proporcjach dozowania mogą spowodować zmianę tonacji kolorów spoin.
- Pojawienie się wykwitów na powierzchni jest wynikiem wytrącania się węgla wapnia i może być spowodowane wilgocią resztkową zawartą w kleju użytym do przyklejania płytek, wilgocią z niedostatecznie wyschniętego podkładu lub też z podkładu niedostatecznie zaizolowanego przed dostępem wilgoci.
- W przypadku, gdy wymagana jest odporność na kwasy należy zastosować odpowiednią, kwasoodporną zaprawę do fugowania (np. **Kerapoxy**).
- Złącza dylatacyjne i przyłączeniowe nie mogą być wypełniane zaprawą **Keracolor GG**, do tego celu należy stosować odpowiednie elastyczne masy uszczelniające MAPEI.
- Przed fugowaniem materiałów chłonnych, porowatych lub wrażliwych na przebarwienia (np. niektórych płytek lub kamienia naturalnego) należy wcześniej przeprowadzić próbę skuteczności czyszczenia oraz wpływu produktu na wygląd fugowanej okładziny. Jeżeli okaże się to konieczne, zaleca się zastosowanie środków ochronnych na powierzchnię płytek, w celu zapobieżenia wnikaniu fugi w pory płytki.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie spoin

Przed rozpoczęciem spoinowania należy upewnić się, że zaprawa klejowa, na którą zostały przyklejone płytki jest całkowicie wyschnięta i czy zostały zachowane wszystkie czasy zalecane przez kartę techniczną produktu.

Spoiny muszą być oczyszczone, wolne od kurzu i puste, na co najmniej 2/3 grubości płytki; klej lub zaprawa, które ewentualnie wydostały się na powierzchnię płytek podczas ich układania, muszą zostać usunięte, kiedy są jeszcze świeże.

Szczeliny pomiędzy płytkami należy w przypadku płytek bardzo chłonnych, przy wysokiej temperaturze lub silnym wietrze przed spoinowaniem zwilżyć czystą wodą.

Przygotowanie zaprawy

Keracolor GG wsypać do czystego pojemnika z czystą wodą w ilości 18-20% w stosunku do masy fugi (np. na 5 kg fugi należy dodać 0,9-1,0 litra wody).

W przypadku spoinowania powierzchni poziomych zaprawa może być bardziej płynna (około 24% wody w stosunku wagowym do fugi, czyli do rozrobienia np. 5 kg fugi należy użyć 1,2 l wody).

Mieszać wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym (w celu uniknięcia napowietrzenia zaprawy) do otrzymania jednolitej masy bez grudek. Po upływie około 2-3 minut, wymieszać ponownie. Tak przygotowana zaprawa może być wykorzystana w ciągu 2 godzin.

Spoinowanie

Przygotowaną zaprawę **Keracolor GG** należy dokładnie wprowadzić w szczeliny za pomocą gumowej pacy do spoinowania, zacierać po przekątnej do szczelin nie zostawiając wolnych przestrzeni ani różnic poziomów.

Przeciągając pacą po przekątnej zebrać nadmiar **Keracolor GG** z powierzchni płytek, kiedy zaprawa jest jeszcze świeża.

Profilowanie

Kiedy zaprawa traci plastyczność i staje się matowa (zwykle po 10-20 minutach), pozostałość zaprawy na powierzchni płytek należy usuwać zwilżoną gąbką, zacierając zawsze ruchami okrężnymi.

Często płukać gąbkę, stosując różne pojemniki z wodą: jeden do usuwania nadmiaru zaprawy z gąbki i drugi do dokładnego jej przepłukania. Czynność ta może być także wykonywana mechanicznie. Usunięcia utwardzonego **Keracolor GG** z powierzchni płytek można dokonać, przecierając powierzchnię zwilżoną gąbką Scotch-Brite®. Czynność ta może być również wykonana przy zastosowaniu maszyny z okrągłym dyskiem wykończonym materiałem typu Scotch-Brite®.

Jeżeli czyszczenie rozpocznie się zbyt wcześnie, (kiedy zaprawa jest jeszcze plastyczna), zaprawa może zostać wybrana ze spoin lub może nastąpić zmiana tonacji koloru.

W przypadku użycia zaprawy **Keracolor GG** w warunkach podwyższonych temperatur, nasłonecznienia i silnego wiatru zaleca się zwilżanie wykonanych fug w odstępie kilku godzin.

Wiązanie **Keracolor GG** w warunkach wilgotnych znacznie podwyższa wytrzymałości końcowe fugi. Ostateczne czyszczenie pozostałej na powierzchni płytek warstwy pyłu pochodzącego z **Keracolor GG** wykonuje się czystą i suchą szmatką po całkowitym związaniu i wyschnięciu fugi.

Jeżeli po ostatecznym czyszczeniu powierzchnia płytek jest jeszcze zabrudzona z powodu niewłaściwej techniki nakładania, można zastosować czyszczenie chemiczne preparatem **Keranet**, przestrzegając czasów

DANE TECHNICZNE

Odpowiada normie:

- PN EN 13888 jako CG2
- PN ISO 13007-1 jako CG2WA
- amerykańskiej ANSI A118.6 – 1999

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Konsystencja:	proszek
Kolor:	18 kolorów wg palety kolorów
Ciężar objętościowy suchej masy (kg/m ³):	1.300-1.500
Zawartość ciał stałych (%):	100
Magazynowanie:	12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchym i chłodnym pomieszczeniu
Szkodliwość wg normy 1999/45 CE:	podrażnia. Przed użyciem zapoznać się z opisem na opakowaniu, w karcie technicznej lub karcie bezpieczeństwa
Kod celny:	3824 50 90

PARAMETRY UŻYTKOWE ZAPRAWY (w temperaturze +23°C i przy wilgotności 50%)

Proporcje mieszania:	100 części Keracolor GG z 18-20 częściami wody (wagowo)
Konsystencja zaprawy:	pastą
Ciężar objętościowy zaprawy (kg/m ³):	2.000
pH zaprawy:	około 13
Dopuszczalny okres użytkowania:	około 2 godzin
Temperatura przerabiania:	od +5°C do +35°C
Spoinowanie okładzin na: - ścianach - przyklejonych na normalny klej: - ścianach - przyklejonych na szybki klej: - ścianach - przyklejonych na zaprawę: - posadzkach - przyklejonych na normalny klej: - posadzkach - przyklejonych na szybki klej: - posadzkach - przyklejonych na zaprawę:	4-8 godzin 1-2 godziny 2-3 dni 24 godziny 3-4 godziny 7-10 dni
Czas oczekiwania przed czyszczeniem powierzchni:	10-20 minut
Obciążenie przez chodzenie:	po 24 godz.
Pełne obciążenie:	po 7 dniach

WŁASNOŚCI ZAPRAWY

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach (PN EN12808-3):

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach (PN EN12808-3):

Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po kilku cyklach zmrzania i rozmrażania (PN EN12808-3):

Wytrzymałość na ściskanie po kilku cyklach zmrzania i rozmrażania (PN EN12808-3):

Odporność na ścieranie (PN EN12808-2):

Skurcz (PN EN12808-4):

Absorbpcja wody po 30 minutach (PN EN12808-5):

Absorbpcja wody po 4 godzinach (PN EN12808-5):

Zgodnie
z normą
PN EN 13888
jako CG2

Odporność na wilgoć:	wysoka
Odporność na starzenie:	wysoka
Odporność na oleje i rozpuszczalniki:	wysoka
Odporność na kwasy:	dobra dla pH > 3
Odporność na temperaturę:	od -30°C do +80°C



Czyszczenie płytek przy użyciu gąbki



Maszynowe czyszczenie podłoża po spoinowaniu



Czyszczenie płytek typu monocottura przy użyciu rakli z gąbką

Keracolor GG



TABELA ZUŻYCIA ZAPRAWY DO FUGOWANIA KERACOLOR GG DLA RÓŻNYCH WYMIARÓW PŁYTEK ORAZ SZEROKOŚCI SPOINY (kg/m²)

Wymiar płytki (mm)	Szerokość spoiny (mm)			
	3	8	10	15
75 X 150 X 6	1,0			
100 X 100 X 6	1,0			
100 X 100 X 10	1,6			
100 X 200 X 6	0,8			
100 X 200 X 10	1,2	2,0	2,4	
150 X 150 X 6	0,7			
200 X 200 X 8	0,7			
120 X 240 X 12	1,2	2,0	2,4	
250 X 250 X 12	0,8	1,3	1,6	
250 X 250 X 20	1,3	2,1	2,6	3,9
250 X 330 X 8	0,5	0,8	0,9	
300 X 300 X 8	0,5	0,7	0,9	
300 X 300 X 10	0,6	0,9	1,1	
300 X 300 X 20	1,1	1,7	2,2	3,2
300 X 600 X 10	0,4	0,7	0,8	
330 X 330 X 10	0,5	0,8	1,0	
400 X 400 X 10	0,4	0,7	0,8	
450 X 450 X 12	0,5	0,7	0,9	
500 X 500 X 12	0,4	0,6	0,8	
600 X 600 X 12	0,4	0,5	0,7	

WZÓR NA ZUŻYCIE ZAPRAWY:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = długość płytki (mm)

C = grubość płytki (mm)

B = szerokość płytki (mm)

D = szerokość spoiny (mm)

podanych w instrukcji (tzn. co najmniej 10 dni po spoinowaniu). **Keracolor GG** stosować tylko na powierzchniach odpornych na kwasy, nigdy na marmurze lub materiałach wapiennych wrażliwych na kwasy. W sytuacjach wątpliwych należy przeprowadzić próbę na fragmencie okładziny.

OBCIĄŻENIE RUCHEM PIESZYM

Posadzki mogą być obciążane ruchem pieszym po ok. 24 godzinach.

PEŁNE OBCIĄŻENIE

Pełne obciążenie posadzek wykonanych przy użyciu **Keracolor GG** jest możliwe po 7 dniach.

Baseny i zbiorniki mogą być wypełnione wodą po 7 dniach od zakończenia spoinowania.

CZYSZCZENIE

Narzędzia i ręce należy myć pod bieżącą wodą, kiedy zaprawa **Keracolor GG** jest jeszcze świeża.

ZUŻYCIE

Zużycie **Keracolor GG** zmienia się w zależności od rozmiarów fugi, od formatu i grubości płytki. W tabeli podano niektóre przykłady zużycia w kg/m².

OPAKOWANIA

Keracolor GG jest pakowany:

- worki 25 kg;
- kartony (4 x opakowanie 5 kg).

KOLORY

Keracolor GG jest dostępny w gamie 18 kolorów (patrz paleta kolorów).

PRZECHOWYWANIE

Keracolor GG może być przechowywany 12 miesięcy w suchych pomieszczeniach i w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.

Produkt odpowiada wymaganiom Dyrektywy 2003/53/EC.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Keracolor GG zawiera cement, który w kontakcie z potem bądź innymi wydzielinami ciała może wytwarzać reakcje alkaliczne lekko żrące lub uczulenie u osób wrażliwych. Należy używać rękawiczek i okularów ochronnych. Więcej informacji w karcie bezpieczeństwa.

PRODUKT DLA PROFESJONALISTÓW.

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiegokolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie badań własnych. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmienionej jakości swoich produktów.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na żądanie oraz na stronach: www.mapei.pl oraz www.mapei.com



Przykład wykonanych spoin na podłożu z kamienia naturalnego



ŚWIATOWY PARTNER W BUDOWNICTWIE